

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ. ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ОСТ4.000.030—85

Издание официальное

1985

УДК Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ. ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ОКСТУ 0002

ОСТ4.000.030-85
Взамен ОСТ4 ГО.000.058
Редакция I-74

Директивным письмом организации от II марта 1985 г. № I7-42/74/I442 срок введения установлен с I июля 1986 г.

Настоящий стандарт разработан в соответствии и в развитие стандартов ЕСКД, регламентирующих правила выполнения спецификаций основного производства.

Стандарт разъясняет и уточняет отдельные правила выполнения спецификаций.

Приведенные в рекомендуемых приложениях I-I2 примеры спецификаций даны с такой степенью полноты, которая необходима лишь для иллюстрации положений настоящего стандарта. Они не должны рассматриваться как примеры полного выполнения спецификаций.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. В развитие п.I.3 ГОСТ 2.105-79.

Спецификацию следует выполнять шрифтом не менее 2,5 мм одним из следующих способов:

рукописным - на формах по ГОСТ 2.108-68 и ГОСТ 2.113-75. ~~единым~~ чертежным шрифтом по ГОСТ 2.304-8I; (1)

машинописным - на формах по ГОСТ 2.108-68 и ГОСТ 2.113-75;

~~машинным - на формах I и Iа по ОСТ4.000.023-8I шрифтом по ГОСТ 2.004-79.~~ (2)

При машинописном и машинном способах выполнения спецификаций допускается печатать на формах без горизонтальных линий строк через два интервала.

I.2. В развитие п. ~~6.7~~ 1.14 ГОСТ 2.004-~~79~~ 88 и п.3.2 ГОСТ 2.I05-79.

Расстояние между заголовком раздела и последующим текстом должно быть:

при выполнении рукописным способом - одна строка;

при выполнении машинописным и машинным способами - два интервала.



Расстояние между заголовком раздела и предыдущим текстом должно быть:

при выполнении рукописным способом - не менее двух строк;

при выполнении машинописным и машинным способами - не менее четырех интервалов.

~~I.3. В уточнение п.2.6.2 ОСТ4.000.023-81.~~

~~При выполнении спецификации любым способом наименования разделов следует подчеркивать.~~

I.4. В развитие п.3.5 ГОСТ 2.I05-79.

В случае записи текста в графе "Наименование" в несколько строк допускается графу "Кол." заполнять на уровне последней строки, а в графе "Примечание" текст в несколько строк записывать на уровне первой строки.

I.5. В развитие п.I.4 ГОСТ 2.I05-79.

Допускается в спецификациях, выполненных машинописным или машинным способом, отдельные слова, буквы, в том числе буквы латинского и греческого алфавитов, вписывать чертежным шрифтом по ГОСТ 2.304-8I (черт.I и приложение 2).

				Круг В-50 ГОСТ 2590-ХХ / У8А ГОСТ I435-ХХ L =90 h I6 Шерох. Rz 80 мкм		

Черт.I

I.6. В уточнение п.I9д ГОСТ 2.I08-68.

В случае, если запись, обозначающая основные параметры или размеры, не умещается в одной строке графы "Наименование", ее допускается переносить на последующие строки в любом месте записи и без разделительного знака (черт.2 и приложение 7).

				Труба 25в х 2в х I000 -		
				I2XI8HIOT ГОСТ 994I-ХХ		

Черт.2

В случае, если запись обозначения материала имеет вид:

$$\text{Круг}\ \frac{\text{В50 ГОСТ 2590-ХХ}}{\text{У8А ГОСТ I435-ХХ}},$$

то при выполнении спецификации на формах с горизонтальными линиями строк допускается запись производить в две строки (черт.3).

				Круг В50 ГОСТ 2590-ХХ		
				У8А ГОСТ I435-ХХ		

Черт.3

В случае, если длина записи превышает размер графы, например:

$$\text{Угольник}\ \frac{\text{П2-I72 ГОСТ I3738-ХХ}}{\text{АМг 6 Мспец. ГОСТ 86I7-ХХ}},$$

то горизонтальную черту в обозначении допускается заменить наклонной, а наименование материала вынести на отдельную строку (черт.4 и см.приложение 2).

				Угольник П2-I72 ГОСТ I3738-ХХ/АМг 6 Мспец. ГОСТ 86I7-ХХ		

Черт.4

В случае, если в записи обозначения имеется горизонтальная черта, например:

Фанера березовая ФСФ 3хI220хI525,

шлифованная с одной стороны $\frac{\text{В}}{\text{ВВ}}$,

ГОСТ 39I6-69,

то ее можно заменить наклонной чертой (черт.5 и приложение 3).

				Фанера березовая ФСФ 3хI220хI525, шлифованная с одной стороны В/ВВ ГОСТ 39I6-ХХ		

Черт.5

I.7. В развитие п.I.3.4 ГОСТ 2.I09-73.

При использовании сборочной единицы в качестве переделываемого изделия, ее следует записывать в соответствующий раздел. При этом в графе "Поз." проставляется номер позиции, в графе "Наименование" - наименование изделия (приложение 4).

I.8. В развитие п.I9а, ж ГОСТ 2.I08-68.

В графе "Примечание" следует указывать дополнительные сведения,

относящиеся к записанным в спецификацию документам и составным частям. При недостатке места в графе допускается записывать в ней указание "См.примеч." с порядковым номером примечания. Текст примечания в этом случае записывают в конце спецификации под соответствующим номером (черт.6 и приложение I).

А4			XXXX.XXXXXX.XXXTO	Техническое описание		
А4			XXXX.XXXXXX.XXXTO-ЛУ	Техническое описание Лист утверждения		См. примеч.I
*			XXXX.XXXXXX.XXXTБIMI	Плата Программа изготовления фотошаблона слоя I		* ПЛ, см. примеч.2
			Примечания: I. Размножать по особому указанию. 2. Поставляется по договору.			

Черт.6

В случаях, когда записываемый документ выполнен на одном листе дополнительного формата или на нескольких листах различных форматов, в графе "Формат" следует проставить звездочку (*), в графе "Примечание" - звездочку и перечислить все форматы документа в порядке возрастания их обозначений (АI, А2) (черт.7 и см. приложения I,2).

АI			XXXX.XXXXXX.XXXСБ	Сборочный чертеж		
*			XXXX.XXXXXX.XXXМЭ	Электромонтажный чертеж		*АI,А4, см.лист I5
*			XXXX.XXXXXX.XXXЭЗ	Схема электрическая принципиальная		*А2х3

Черт.7

~~I.9. В развитие ГОСТ 2.301-68.~~

Для документов, выпущенных на двух и более отдельных частях формата с последующим склеиванием снятых с них копий в один лист, в графе "Формат" проставляют звездочку, в графе "Примечание" - звездочку, формат документа, форматы частей и их количество (черт.8 и см.приложение 2).

*			XXXX. XXXXXX.XXXМЧ	Монтажный чертеж		*АIх3, АI-3ч.

Черт.8

I.10. В развитие п.I9 ГОСТ 2.I08-68.

В подлинники спецификации вносить информацию для решения задач АСУП не допускается.

Информацию, необходимую при решении задач АСУП, допускается проставлять в учтенные копии. Место записи устанавливается предприятием.

I.II. В развитие пп.I2-I7 ГОСТ 2.I08-68.

Состав разделов комплектов монтажных, сменных, запасных частей, инструмента, принадлежностей и упаковки тот же, что и для спецификаций комплексов и сборочных единиц (см.приложения I, 5-9).

I.I2. В развитие п.I9в ГОСТ 2.I08-68.

В спецификациях на комплексы и комплекты графа "Поз." не должна заполняться (см.приложения I, 5-7).

I.I3. В развитие п.~~3.9~~ 5.5 ГОСТ 2.503-~~74~~ 90.

Лист регистрации изменений ~~следует~~ рекомендуется предусматривать в спецификациях, состоящих из пяти и более листов.

I.I4. Спецификации, выполненные в соответствии с требованиями настоящего стандарта, должны удовлетворять требованиям микрофильмирования ~~(ГОСТ 13.102-80)~~ (ГОСТ 13.1.002-80).

2. ОФОРМЛЕНИЕ РАЗДЕЛОВ СПЕЦИФИКАЦИИ

2.I. Документация

2.I.I. В развитие п.7 ГОСТ 2.I04-68, разд.4 ГОСТ 2.I05-79 и п.6 ГОСТ 2.I08-68.

При наличии листа утверждения спецификации его следует записывать в начале раздела. При этом первым листом спецификации должен быть титульный лист, в строке "Утв." основной надписи на заглавном листе ставится прочерк (черт.9 и см.приложение I).

				Документация		
А4			XXXX.XXXXXX.XXX-ЛУ	Лист утверждения		См. примеч.
А2			XXXX.XXXXXX.XXXСБ	Сборочный чертеж		
А2			XXXX.XXXXXX.XXXМЭ	Электромонтажный чертеж		См.лист 15

Черт.9

При рукописном способе выполнения спецификаций обозначение изделия в основной надписи, на листах утверждения и титульном следует выполнять шрифтом 7 мм, наименование изделия - шрифтом 5 мм.

~~При машинописном и машинном способах выполнения спецификации наименование изделия следует выполнять прописными буквами.~~

Листы утверждения и титульный для групповой спецификации, выполняемой на формах I, Iа,б,в по ГОСТ 2.II3-75, следует заполнять вдоль короткой стороны листа.

2.I.2. В развитие п.6 ГОСТ 2.I08-68.

Электромонтажный чертеж (МЭ) следует записывать после сборочного чертежа (СБ) (см.черт.9 и приложение 2).

Ведомость эксплуатационных документов следует записывать в порядке, установленном ГОСТ 2.60I-68 (черт.I0 и см.приложение I).

ж -			ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХЗИ	Ведомость ЗИП Схема расположения рабочих мест ~~Учебный плакат~~ Учебно-технический плакат		*А3,А4
А4			ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХЭД	Ведомость эксплуатационных документов		
А4			ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХЭД-ЛУ	Ведомость эксплуатационных документов Лист утверждения		См. примеч.

Черт.I0

2.2. Комплексы

2.2.I. В уточнение п.7 ГОСТ 2.I08-68.

При наличии строчных букв в обозначении различительного кода (индекса) предприятия запись в разделе "Комплексы", а также в разделах "Сборочные единицы" и "Детали" следует производить в следующей последовательности сочетаний: АА..., Аа...; БК..., бК...; ГЕ..., Ге... и т.п. (см.приложения I,2).

2.3.Детали

2.3.I. В развитие п.I9е ГОСТ 2.I08-68 и п.I.3.3 ГОСТ 2.I09-73.

В случае использования деталей, применяемых в изделии одновременно без доработки и с доработкой в качестве заготовок, графу "Кол." следует заполнять отдельно для деталей и для заготовок, а под итоговой чертой указывать общее количество деталей (черт.II и см.приложения 2,I2).

А3		2	ХХХХ.ХХХХХХ.043	Шина	3	
А3		-	ХХХХ.ХХХХХХ.043	Шина (Заготовка для ХХХХ.ХХХХХХ.056, ХХХХ.ХХХХХХ.060)	5 8	
А3		3	ХХХХ.ХХХХХХ.056	Шина	2	
А3		4	ХХХХ.ХХХХХХ.060	Шина	3	

Черт.II

2.3.2. В уточнение п.3.3.2 ГОСТ 2.I09-73.

Детали, на которые не выпускаются чертежи, следует записывать в спецификацию с присвоением им обозначений и наименований. При этом в графе "Формат" записывают "БЧ", в графе "Обозначение" - обозначение, присвоенное этой детали, в графе "Наименование" - наименование детали и обозначение материала по стандарту или техническим условиям, а также размеры, необходимые для их изготовления, с указанием единиц измерения, в графе "Примечание" записывают массу или объем одной детали (черт.I2 и см.приложение 2).

Примечание. Массу деталей следует записывать:
до I00 г - в граммах (г);
от I00 г до I000 кг - в килограммах (кг);
от I000 кг и выше - в тоннах (т).

~~Б4~~ БЧ		I0	ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХ	Угольник Уголок Б-20х20х3 ГОСТ 8509-ХХ/ Ст3 сп3 ГОСТ 535-ХХ L=/24±0,5/ мм	4	2I г

Черт.I2

Допускается указывать в графе "Наименование" размеры с условным обозначением поля допуска без указания единиц измерения, а также шероховатость обрабатываемых поверхностей с указанием единиц измерения, если они не оговорены на изображениях или в технических требованиях сборочного чертежа (черт.I3 и см.приложение 2).

~~Б4~~ БЧ		7	ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХ	Упор Круг В-50 ГОСТ 2590-ХХ/ Ст3 сп-2-П ГОСТ 535-ХХ L =I2 h16 Шерох. Rz 80 мкм	I	I,85 кг

Черт.I3

2.3.3. В развитие п.2.1в ГОСТ 2.109-73, п.19д ГОСТ 2.108-68.

Если для изготовления стенки, крышки или дна деревянной тары не требуются доски определенной ширины, то в спецификации допускается указывать ширину набора досок, при этом в графе "Примечание" записывают объем древесины набора в кубических метрах (черт.14 и приложение 8).

БЧ		7	XXXX.XXXXXX.XXX	Дно Набор досок 19х400х600 мм Пиломатериал хвойных пород обрезной ГОСТ 8486-XX	I	0,005 м³

Черт.14

При необходимости допускается указывать породу и сорт древесины (приложение 9).

2.3.4. В развитие пп.2.3 и 3.3.2 ГОСТ 2.109-73.

Если для изготовления детали, не имеющей чертежа, предусматривается использование материала-заменителя, то его следует записывать в графе "Наименование" после записи основного материала подзаголовком "Материал-заменитель". При этом графы "Формат", "Поз.", "Кол." не заполняются (черт.15).

БЧ		28	XXXX.XXXXXX.XXX	Бобышка Круг В-20 ГОСТ 2590-XX/ У8А ГОСТ 1435-XX L=80 h16 Шерох. Rz 40 мкм Материал-заменитель Круг 20-4 ГОСТ 7417-XX/ А12-В-Н ГОСТ 1414-XX	5	0,22 кг

Черт.15

2.4. Стандартные изделия

2.4.1. В развитие п.8 ГОСТ 2.108-68.

Запись составных частей изделия следует производить группами в следующем порядке:

электрорадиоизделия;

подшипники;

крепежные изделия;

прочие изделия.

Причем в каждой группе расположение составных частей должно быть в последовательности по стандартам:

государственным;

республиканским;

отраслевым.

Электрорадиоизделия следует записывать в порядке буквенных позиционных обозначений по ГОСТ 2.710-81.

Прочие стандартные изделия следует записывать группами в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах каждого наименования - в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

2.4.2. В уточнение п.19а,г ГОСТ 2.108-68.

Графу "Обозначение" следует заполнять в случае, когда стандартные изделия записываются за обозначением основного конструкторского документа, приведенного в стандарте. При этом графа "Формат" не заполняется.

В случае выпуска чертежа для изготовления стандартного изделия графу "Формат" следует заполнять (черт.16 и см.приложения 2,[illegible]).

		13	КО7.700.239-05-01	Наконечник П1-4П-М-Н3.0-Би(09,7)6 ГОСТ 22002.11-XX	4	
А3		44	ВНИИ.XXXXXX.XXX-03	Чашка пломбировочная 2-3-08-кп-0215 ГОСТ 18678-XX	2	

Черт.16

2.4.3. В развитие п.19д ГОСТ 2.108-68.

При записи группы изделий, применяемых по одному и тому же документу, допускается записывать их под заголовком об его наименования и обозначения документа (черт.17 и см.приложение [illegible]).

				Арматура приборная ОСТ4 ГО.440.[illegible]-80		
		19	АТВ4.404.001	Замок I	2	
		20	АТВ4.[illegible].000	Ограничитель I	1	
		21	АТВ4.400.008	Петля П	2	
		22	АТВ4.400.003	Ручка [illegible]	1	

Черт.17

2.5. Прочие изделия

2.5.1. В развитие п.9 ГОСТ 2.108-68.

Запись составных частей изделия следует производить группами в следующем порядке:

электрорадиоизделия;

подшипники;

крепежные изделия;

прочие изделия.

Электрорадиоизделия следует записывать группами в алфавитном порядке буквенно-~~цифровых~~ позиционных обозначений по ГОСТ 2.710-81. В пределах групп буквенно-~~цифровых~~ обозначений – в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

Прочие изделия следует записывать в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах каждого наименования – в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

2.5.2. В развитие пп.9 и 19г ГОСТ 2.108-68.

Графу "Обозначение" следует заполнять в случаях, когда в записи покупного изделия имеется обозначение основного конструкторского документа (черт.18 и см.приложение 6).

		71	РС4.569.435-00.01	Реле РЭС 60 РС0.459.006 ТУ	5	

Черт.18

2.6. Материалы

2.6.1. В развитие п.10 ГОСТ 2.108-68.

Если для изготовления изделия предусматривается использование составной части, учитываемой как материал-заменитель, то его следует записывать в графе "Наименование" после записи основного материала под заголовком "Материал-заменитель". При этом графы "Поз." и "Кол." не заполняются (черт.19 и см.приложение 7).

		99		Пресс-материал АГ-4В ГОСТ 20437-ХХ Материал-заменитель Пресс-материал ДСВ-2-Р-2М марки Л ГОСТ 17478-ХХ	0,7	кг

Черт.19

2.7. Комплекты

2.7.1. В развитие п.11 ГОСТ 2.108-68.

В начале раздела следует записывать комплект эксплуатационных документов, выполняемый по ведомости эксплуатационных документов (ЭД) (черт.20 и см.приложение 1).

				Комплект эксплуатационных документов по ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХЭД	1	

Черт.20

При отсутствии ведомости эксплуатационных документов, т.е. если в состав комплекта эксплуатационных документов входит не более трех документов, документы, входящие в комплект, должны быть записаны непосредственно в раздел под заголовком "Комплект эксплуатационных документов". Запись документов следует производить в порядке, установленном ГОСТ 2.601-68 (черт.21).

				Комплект эксплуатационных документов		
А4			ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХТО	Техническое описание	1	Книга
А4			ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХИЭ	Инструкция по эксплуатации	1	Книга
А4			ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХПС	Паспорт	1	Папка

Черт.21

2.7.2. В дополнение п.18 ГОСТ 2.108-68.

При поставке одного комплекта для нескольких изделий необходимо его записывать в виде примечания в конце спецификации (черт.21а и см.приложение 1).

				Комплект эксплуатационных документов по ХХХХ.ХХХХХХ.ХХХЭД	1	См.примеч.
			Примечание. Комплект эксплуатационных документов (кроме паспортов) – на 10 изделий.			

Черт.21а

2.7.3. В развитие п.11 ГОСТ 2.108-68.

Запись программных изделий и программ (комплексов и компонентов) следует производить в конце раздела в порядке возрастания их обозначений по п.7 ГОСТ 2.108-68 и п.2.2.1 настоящего стандарта. В графе "Наименование" под заголовком "Программные изделия" следует записать:

для комплекса – полное наименование программного изделия;

для компонента – полное наименование программы, наименование и вид документа (черт.22 и см.приложение 1);

(1) Зам.1 4-2640

				Программные изделия		
A4			XXXX.XXXXX-OI	Изделие M-025 Программное обеспечение	I	
A4			XXXX.XXXXX-OI I2 OI	Изделие PT-IOI Программное обеспечение Текст программы	I	ПП

Черт.22

(i) Изм. 4-2640

3. ОФОРМЛЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЯ С ЭЛЕКТРОМОНТАЖОМ

3.1. В уточнение п.3.6 ГОСТ 2.413-72.

Если при регулировании изделия с электромонтажом должен быть осуществлен подбор какой-либо составной части, то все составные части, участвующие в подборе, следует записывать в конце группы составных частей того же функционального назначения соответствующего раздела в порядке возрастания основных параметров. При этом графу "Поз." не заполняют, в графе "Примечание" указывают позиционные обозначения составных частей, подбираемых при регулировании, в графе "Кол." записывают десятичную дробь, которой характеризуется вероятность использования составной части в изделии. Суммарная вероятность количества подборных составных частей должна быть равна единице. В случае подбора составных частей для двух и более позиционных обозначений их количество увеличивают соответственно (черт.23 и см.приложение 2).

				Резисторы ГОСТ 7113-XX		
		55		МЛТ-0,25-130 Ом ±5%	2	R1, R3
				МЛТ-0,25-100 Ом ±5%	0,2	R4
				МЛТ-0,25-110 Ом ±5%	0,8	R4, R6
				МЛТ-0,25-120 Ом ±5%	0,6	R4, R6
				МЛТ-0,25-130 Ом ±5%	0,1	R4
					0,2 0,3	R6, см. поз.55
				МЛТ-0,25-150 Ом ±5%	0,1	R6
					0,5 0,6	R5
				МЛТ-0,25-180 Ом ±5%	0,5	R5

Черт.23

Примечания: 1. Количество подборной составной части, указанное в виде десятичной дроби, например 02, означает, что для регулировки 10 изделий требуются две подборных части данного параметра.

2. Количество, указанное в виде десятичной дроби, делится поровну на количество составных частей, приведенное в графе "Примечание".

При необходимости допускается для опытных образцов и изделий единичного производства количество электрорадиоизделий, используемых при подборе составной части, принимать по каждому номиналу до единицы.

Если среди подборных составных частей имеются такие же, как записанные за самостоятельным номером позиции, то в графе "Примечание" следует делать ссылку "См.поз..." (см.черт.23 и приложение 2).

4. ОФОРМЛЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЙ ГРУППОВЫМ И БАЗОВЫМ СПОСОБАМИ

4.1. Общие положения

4.1.1. В развитие п.5.3 ГОСТ 2.113-75.

При последовательной записи нескольких документов и составных частей, имеющих одинаковое базовое обозначение, допускается последующие составные части записывать за полным обозначением (черт.24 и см. приложения 2,7.10).

				Детали		
A2		1	XXXX.XXXXXX.XXX	Планка	2	
		2	XXXX.XXXXXX.XXX-XX	Планка	1	

Черт.24

4.2. Групповой способ

4.2.1. В развитие п.1.10 ГОСТ 2.113-75 и п.6.4 ГОСТ 2.418-77.

Если одинаковые изделия по условиям заказа изготовляют с разной эксплуатационной документацией (эксплуатационные документы на разных языках) или в разной упаковке (разные условия транспортирования, наличие консервации), то такие изделия допускается оформлять как одно исполнение. В графе "Примечание" с указанием "Вариант" или в конце спецификации следует записывать указания о различиях (условиях применения, наличии подлинников, выполненных на разных языках, и т.п.) (черт.25 и 26).

A4			XXXX.XXXXXX.XXX ИЭ	Инструкция по эксплуатации		Вариант рус.инв. 250101 Вариант англ.инв. 250102 Вариант нем.инв. 250103

Черт.25

A4			XXXX.XXXXXX.XXX	Упаковка	I/40	Вариант См. примеч.I
A4			XXXX.XXXXXX.I5I	Упаковка	I/36	Вариант См. примеч.2
A4			XXXX.XXXXXX.I93	Упаковка	I/32	Вариант См. примеч.3
		Примечания: I. Общепромышленное исполнение. 2.Экспорт. 3. Климатическое исполнение.				

Черт.26

4.2.2. В развитие п.3.3.2 ГОСТ 2.I09-73 и п.5.3 ГОСТ 2.II3-75.

Группу однотипных деталей, на которые не выпущены чертежи, следует записывать в спецификацию по примеру, приведенному на черт.27.

				Угольники		
				Уголок Б-20х20х3 ГОСТ 8509-ХХ/ Ст3 сп3 ГОСТ 535-ХХ		
Б4 ~~Б4~~		I0	XXXX.XXXXXX.XXX	L =24 h I4	I	2I г
		II	-0I	L =50 h I6	4	44,5 г
		I2	-02	L =82 h I6	2	73 г
				Упоры Круг В-50 ГОСТ 2590-ХХ/ Ст3 сп-2-П ГОСТ 535-ХХ		
Б4 ~~Б4~~		I3	XXXX.XXXXXX.XXX	L =I2 h I6	I	0,I8 кг
		I4	-0I	L =25 h I6	I	0,39 кг

Черт.27

4.3. Базовый способ

4.3.I. В развитие ~~пп.5.3,~~ 5.8а ГОСТ 2.II3-75 и п.2.6 ГОСТ 2.I23-83.

При записи в спецификацию базового чертежа ~~или базовой спецификации~~ в графах "Поз." и "Кол." следует проставить прочерки~~, а в графе "Примечание" следует записывать указание "Базов.докум." (черт.28, приложения II и I2)~~. Записывая базовые документы, в графе „Примечание" следует указывать „Базов. докум." (черт. 28, приложения 11 и 12).

				Сборочные единицы		
A4		-	XXXX.XXXXXX.XXX	Ячейка I	+ I	Базов. докум.
				Детали		
A2		-	XXXX.XXXXXX.XXX	Плата	+ I	Базов. докум.
AI		I	XXXX.XXXXXX.XXX-0I4	Плата	I	

Черт.28

4.3.2. В развитие п.5.8 ГОСТ 2.II3-75.

Если сборочный чертеж исполнения не имеет графического изображения (позиции переменных составных частей показаны на базовом сборочном чертеже), то обозначения переменных составных частей следует записывать в спецификацию исполнения (см.приложение II).

4.3.3. В уточнение пп.4.2.I, 4.2.2, 5.7 ГОСТ 2.II3-75.

Не допускается использовать базовый чертеж и базовую спецификацию (часть изделия) в качестве самостоятельной составной части или заготовки.

5. ОФОРМЛЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МАШИННЫМ СПОСОБОМ

5.I. В ~~уточнение~~ дополнение п.~~6.5~~ 1.9 ГОСТ 2.004-~~79~~ 88.

Обозначение знака двустороннего расположения допусков (±) допускается печатать с последовательным расположением знаков, например: + - I0% или +50 -20% (черт.29).

		2Ø		КОНДЕНСАТОР КМ-4/Б/-М47-56ХПХФ + - IØ%-В ОЖØ.46Ø.Ø43 ТУ	5	CII... CI5
		2I		КОНДЕНСАТОР КIØ-47-5ØВ-Ø.Ø68ХМКХФ + 5Ø-2Ø% НЗØ ОЖØ.46Ø.I74 ТУ	3	CI6... CI8

Черт.29

~~5.2. В развитие разд.5 ГОСТ 2.004-79.~~

~~Допускается цифру ноль печатать перечеркнутой (см.черт.29).~~

5.3. В развитие пп.8-I0 ГОСТ 2.I08-68.

При выполнении спецификации машинным способом ~~при автоматизированном проектировании (САПР)~~ в разделах "Стандартные изделия", "Прочие изделия" и "Материалы" запись изделий в порядке возрастания

основных параметров или размеров допускается не производить.

5.4. В ~~уточнение~~ дополнение пп. ~~7.1~~, 2.1 ~~7.2~~ ГОСТ 2.004-~~79~~ 88.

Если сборочный чертеж не разбит на зоны, то в спецификации графу "Формат" допускается увеличить за счет графы "Зона".

5.5. В дополнение п.3.1 настоящего стандарта.

При машинном выполнении спецификации допускается составные части, подбираемые при регулировании, записывать отдельной строкой для каждого позиционного обозначения и не указывать их суммарное количество.

"5.6. В дополнение п. I9 ГОСТ 2.I08-68.

При машинном способе получения спецификации графу "Поз." допускается не заполнять, а в графе "Примечание" дополнительные сведения для планирования и организации производства допускается не указывать или заполнять вручную"

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКСА

УТВЕРЖДЕН

ВНИИ.XXXXXX.XXX – ЛУ

ПУНКТ АБОНЕНТСКИЙ ПАI

ВНИИ.XXXXXX.XXX

I984

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Ф.2.105-1 Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX-ЛУ	Лист утверждения		См. *примеч.I
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX МЧ	Монтажный чертеж		*А1,А2
А1			ВНИИ.XXXXXX.XXX Э1	Схема электрическая структурная		
А1			ВНИИ.XXXXXX.XXX Э4	Схема электрическая соединений		
А1			ВНИИ.XXXXXX.XXX Э6	Схема электрическая общая		
А1			ВНИИ.XXXXXX.XXX К2	Схема кинематическая Функциональная		
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX ВС	Ведомость спецификаций		*А3,А4
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ВД	Ведомость ссылочных документов		
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX ВП	Ведомость покупных изделий		*А3,А4
А3			ВНИИ.XXXXXX.XXX ДП	Ведомость держателей подлинников		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ТУ	Технические условия		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX РР	Расчетные показатели уровня стандартизации		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX		
Разраб.					Пункт абонентский ПАI	Лит.	Лист 2 / Листов 7
Пров.							
Н контр.							
Утв.							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
~~А4~~			~~ВНИИ.XXXXXX.XXX Д9~~	~~Технико-экономическая характеристика~~		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX Д...	Требование к помещению для размещения оборудования		
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX ТО	Техническое описание		*А3,А4
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ИЭ-ЛУ	Инструкция по эксплуатации Лист утверждения		См. примеч.I
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ИО	Инструкция по техническому обслуживанию		
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения		*А3,А4
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ФО	Формуляр		
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX ЗИ	Ведомость ЗИП		*А3,А4
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ЭД	Ведомость эксплуатационных документов		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ЭД-ЛУ	Ведомость эксплуатационных документов Лист утверждения		См. примеч.I
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX КУ	Карта технического уровня и качества продукции		*А3,А4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Комплексы		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Изделие А-00I	6	См.
						примеч.2
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Изделие Б-003	I2	См.
						примеч.2
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Изделие Б-007	6	См.
						примеч.2
				Сборочные единицы		
А4			АБВГ.XXXXXX.XXX	Стойка АБ-002	25	
А4			абВГ.XXXXXX.XXX	Стойка	6	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Пульт МА	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Усилитель	8	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Тележка	2	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Генератор	4	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Щит	I	
А4			КлМН.XXXXXX.XXX	Стол	I	
				Прочие изделия		
				Блок выпрямительный		
				БВ-24/3-3		
				2д0.XXX.XXX ТУ	6	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Машина пишущая с блоком		
				управления		
				ПТЗ.XXX.XXX-0I ТУ	2	
				Пункт распределительный		
				ПР-20I		
				ТУ16.XXX.XXX-XX	6	
			АТБ2.XXXXXX.XXX	Стойка		См.
				АТБ2.XXXXXX.XXX ТУ	6	примеч.3
				Устройство отображения		
				ЕП1.XXX.XXX-02 ТУ	2	
				Комплекты		
				Комплект эксплуатацион-		
				ных документов по		
				ВНИИ.XXXXXX.XXX ЭД	2	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Комплект монтажных		
				частей	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Комплект запасных		
				частей	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Комплект средств тех-		
				нического обслуживания	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Упаковка	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Упаковка	2I	См.
						примеч.2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Лист 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Программные изделия		
A4			XXX.XXXXX-XX	Пункт абонентский ПАI		
				Программное обеспечение	2	

Примечания: I. Размножать по особому указанию.

~~2. Комплексы заказываются без комплектов монтажных частей.~~

~~3. Стойка заказывается без ЗИП-О.~~

2, 4. Упаковка для комплекта запасных частей

3, 5. Комплект ЗИП-Г ВНИИ.XXXXXX.XXX заказывается по договору.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.XXXXXX.XXX

Лист 6

Ф.2.108-1а Копировал Формат А4

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц) изменен-ных	заменен-ных	новых	аннули-рован-ных	Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.XXXXXX.XXX

Лист 7

Ф.2.503-2 Копировал Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ГРУППОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ, НА КОТОРУЮ ВЫПУЩЕН ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
AI			ВНИИ.468733.XXX СБ	Сборочный чертеж		
*			ВНИИ.468733.XXX МЭ	Электромонтажный чертеж		*AI,A4
						См.
						лист 6
*			ВНИИ.468733.XXX ЭЗ	Схема электрическая		*A0 (AI-
				принципиальная		2 ч)
A4			ВНИИ.468733.XXX ПЭЗ	Перечень элементов		
*			ВНИИ.467733.XXX ВС	Ведомость спецификаций		*A3, A4
A4			ВНИИ.468733.XXX ВД	Ведомость ссылочных		
				документов		
*			ВНИИ.468733.XXX ВП	Ведомость покупных		*A3,A4
				изделий		
A4			ВНИИ.468733.XXX ТУ	Технические условия		
A4			ВНИИ.468733.XXX ИI	Инструкция по настройке		
*			ВНИИ.468733.XXX Д4	Карты рабочих режимов		*A3,A4
				электрорадиоэлементов		
				Сборочные единицы		
A2		I	АБВГ.XXXXXX.XXX	Блок	I	
A2		2	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Плата	2	

Основная надпись: ВНИИ.468733.XXX — Усилитель. Изм. Лист № докум. Подп. Дата. Разраб. Пров. Н.контр. Утв. Лит. Лист 1 Листов 10

Боковые графы: Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Ф.2.108-1 Копировал Формат A4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		3	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Колонка	4	
A4		4	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Каркас	I	
A4		5	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Планка монтажная	4	
				Детали		
A4		8	АБВГ.XXXXXX.XXX	Втулка	4	
A2		9	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Корпус	I	
A2		I0	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Кожух	I	
A3		II	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Крышка	I	
A4		I2	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Кольцо	I	Подбор
		I3	-0I	Кольцо	I	Подбор
A4		I4	ВТКК.XXXXXX.XXX	Прокладка	2	
A3		I5	ДАКО.XXXXXX.020	Планка	3	
		–	ДАКО.XXXXXX.020	Планка (заготовка для		
				ДАКО.XXXXXX.033)	2	
					5	
A3		I6	ДАКО.XXXXXX.033	Планка	2	
A4		I7	ЦИКО.XXXXXX.XXX	Радиатор	I	
Б4		I8	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Угольник		
				Уголок		
				Б-20x20x3 ГОСТ XXXX-XX/		
				Ст3сп3 ГОСТ XXX-XX		
				L=(25±0,5)мм		
				Шерох. Rz 80 мкм	2	23г

Основная надпись: ВНИИ.468733.XXX. Изм. Лист № докум. Подп. Дата. Лист 2

Боковые графы: Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Ф.2.108-1а Копировал Формат A4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		23		Винт ВМ3-6g x8.36.016		
				ГОСТ XXXXX-XX	20	
				Винты ГОСТ XXXXX-XX		
		24		АМ I,4-6g x 8.36.013	2	
		25		ВМ3-6g x 10.36.016	8	См.поз. 64
		27		Гайка МI,4.5.013		
				ГОСТ XXXXX-XX	2	
		29		Шайба 365Г019		
				ГОСТ XXXX-XX	8	
		3I		Шайба 4 x I,5 (Г)		
				ОСТ4.XXX.XXX	4	
		33	БА8.226.3I5-20	Втулка		
				ОСТ4.XXX.XXX	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		35	ВНИИ.XXXXXX.XXX-XX	Пломба I-6xI0-АДIМ		
				ГОСТ XXXXX-XX	I	
		–	КС8.650.488-29	Радиатор ОСТ4.XXX.XXX		
				(Заготовка для		
				ДИКО.XXXXXX.XXX)	I	
				Прочие изделия		
		4I		Конденсатор		
				КМ-6А-Н90-0,I мкФ-В		
				ОЖО.XXX.XXX ТУ	I	С4
		43		Вставка плавкая		
				ВП-2В, 2А - 220 В		
				ОЮО.XXX.XXX ТУ	I	FU1
		44		Микротумблер МТ3		
				ОЮО.XXX.XXX ТУ	2	QKI,QK2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		46		Переключатель		
				ПГЗ-2П4Н-В		
				ОЮ0.XXX.XXX ТУ	I	QK3
		47		Резистор		
				ОМЛТ-0,I25-В-820м ±5%		
				ОЖ0.XXX.XXX ТУ	I	R20
		48		Трансформатор		
				ТН32-I27/220-50		
				ОЖ0.XXX.XXX ТУ	I	TI
		49		Стабилитрон Д8I4А		
				аА0.XXX.XXX ТУ	I	VD1
		5I		Розетка		
				РП14-I6Л		
				ЕСЗ.XXX.XXX ТУ	I	XI
		52		Держатель предохрани-		
				телей типа ДПБ		
				ОЮ4.XXX.XXX ТУ	I	
				Материалы		
		55		Проволока 0,5-0-С		
				ГОСТ XXXX-XX	0,5	м

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.468733.XXX — Лист 5

Ф.2 108-1а Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Устанавливают		
				по ВНИИ.468733.XXXМЭ		
				Сборочные единицы		
А4		56	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Жгут	2	
				Детали		
А3		58	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Шина	I	
				Стандартные изделия		
				Резисторы ГОСТ XXXX-XX		
		60		МЛТ-0,25-560 Ом ±10%	3	R2, R4,
						RI6
		6I		МЛТ-0,25-II кОм ±10%	6	RI, R6,
						RI0, RII,
						RI5
		62		МЛТ-0,5-I8 кОм ±10%	5	R3, R7
						RI2...
						RI4
				МЛТ-0,5-5I0 Ом ±10%	0,3	R9

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.468733.XXX — Лист 6

Ф.2 108-1а Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МЛТ-0,5-560 Ом ±10%	0,3	R9,см.
						поз.60
				МЛТ-0,5-620 Ом ±10%	0,4	R9
		64		Винт ВМ3-6g x 10.36.016		См.поз.
				ГОСТ XXXXX-XX	3	25
		65		Гайка М3.5.016		
				ГОСТ XXXX-XX	3	
		66		Шайба 3.04.016		
				ГОСТ XXXXX-XX	3	
				Прочие изделия		
		68		Конденсатор		
				БМ2-300-680 ±10%		
				ОЖ0.XXX.XXX ТУ	2	C1, C2
		69		Конденсатор		
				К50-36-25-10		
				ОЖ0.XXX.XXX ТУ	2	C3,C5
		70		Резистор		
				С5-5-8 Вт -47 кОм ±1%		
				ОЖ0.XXX.XXX ТУ	4	R5,R17..
						R19

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.468733.XXX — Лист 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		71		Диод Д206А		
				ТТ3.XXX.XXX ТУ	1	VD2
				Материалы		
				Провода МГШВ		
				ТУ16-XXX.XXX-XX		
		74		0,12 Б	10м	
		75		0,12 К	8м	
		76		0,12 Ч	5м	
		78		Лакоткань		
				ЛКМ-105 0,10		
				ГОСТ XXXX-XX	4м	
			Переменные данные для исполнений:			
				ВНИИ.468733.XXX		
				Литера "О"		
				Сборочные единицы		
А4		79	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Приставка	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.468733.XXX — Лист 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		82		Винт ВМ4-6g х I2.36.0I6		
				ГОСТ XXXXX-XX	2	
				ВНИИ.468733.XXX-0I		
				Литера "О"		
				Сборочные единицы		
А4		79	ВНИИ.XXXXXX.XXX-0I	Приставка	I	
				Стандартные изделия		
		82		Винт ВМ4-6g х I2.36.0I6		
				ГОСТ XXXXX-XX	4	
				ВНИИ.468733.XXX-02		
				Отсутствуют		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.468733.XXX	Лист 9

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц) измененных	замененных	новых	аннулированных	Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.468733.XXX	Лист 10

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
A1			ВНИИ.XXXXXX.XXX СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3		I	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Планка с надписями	I	
A2		2	ВНИИ.XXXXXX.XXX-05	Стенка	2	
		3	-09	Стенка	2	
A3		4	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Крышка	I	
Б4		6	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Дно	I	
				Набор досок		
				19x450x650 мм		
				Пиломатериал – береза		
				2с ГОСТ XXXX-XX	I	0,006 м³
Б4		7	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Перегородка		
				Фанера клееная березо-		
				вая ФСФ 4 нешлифованная		
				A/AB ГОСТ XXXX-XX		
				25x90 мм	I	0,002 м³

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX		
Разраб.					Ящик	Лит.	Лист 1 / Листов 3
Пров.							
Н.контр.							
Утв.							

Ф 2.108-1 Копировал Формат A4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Стандартные изделия		
		I2		Винт М4-6g x 20.36.0I6		
				ГОСТ XXXX-XX	2	
		I3		Гайка М4.5.0I6		
				ГОСТ XXXX-XX	2	
		I4		Шайба 4.04.0I6		
				ГОСТ XXXXX-XX	2	
				Шурупы ГОСТ XXXX-XX		
		I5		А3 x I3.0I.3	I8	
		I6		А3 x I6.0I.3	52	
A4		I7	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Пломба 3-АДIМ		
				ГОСТ XXXXX-XX	2	
				Арматура ящичная		
				ОСТ4 ГО.440.202-80		
		20	АТВ4.400.002-04	Замок I	2	
		2I	АТВ8.663.0I0-I7	Крючок I	2	
		22	АТВ4.400.022-25	Петля II	2	
		23	АТВ4.400.0I3-06	Ручка II	I	
		24	АТВ8.665.004-I8	Уголок II	8	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX

Ф.2.108-1а Копировал Формат

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
		30		Проволока 0,5-О-С		
				ГОСТ ХХХХ-ХХ	0,5	м

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Лист 3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Ф.2 108-1а Копировал Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ, СОВМЕЩЕННОЙ С ЧЕРТЕЖОМ

ХХХ.ХХХХХХ.ИИНЯ

Перв. примен. | Справ. №

I. Деталь поз.I установить взамен имеющейся шкалы.
2. Размеры для справок.
3. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		I	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Шкала	I	
				Прочие изделия		
		2		Микроамперметр М I400, 500 мкА ТУ25-04-II7-72	I	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ		
Разраб					Прибор А	Лит.	Масса: 0,45	Масштаб: I:I
Пров.						Лист	Листов I
Т.контр							
Н.контр							
Утв.							

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. | Инв. № подл.

Ф2. 104-1 Копировал Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКТА МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ И...	Инструкция по использованию		
				Сборочные единицы		
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Фильтр	2	
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Кабель	I	
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Соединитель	I	
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Подставка	2	
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Кронштейн	I	
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Швеллер	I	
			-0I	Швеллер	I	
				Детали		
А2			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Мост	I	
А4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Скоба	2	
А3			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Угольник	4	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ			
Разраб.					Комплект монтажных частей	Лит.	Лист	Листов
Пров.							1	2
Н.контр.								
Утв.								

Ф.2.108-1 Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт М8х20.36.0I9		
				ГОСТ ХХХХ-ХХ	8	
				Винт ВМ4-6g х16.36.0I6		
				ГОСТ ХХХХ-ХХ	I6	
				Гайка М8.5.0I9		
				ГОСТ ХХХХ-ХХ	8	
				Шайбы ГОСТ ХХХХ-ХХ		
				4.65Г0I9	I6	
				8.65Г0I9	8	
				Шайбы ГОСТ ХХХХХ-ХХ		
				4.04.0I6	I6	
				8.04.0I6	8	
			АТВ8.667.006-05	Прижим КШ-I0-3,4-209		
				ГОСТ ХХХХХ-ХХ	4	
				Прочие изделия		
				Вилка		
				2РМДТ24КПЭ10Ш5А1		
				ГЕО.ХХХ.ХХХ ТУ	4	
				Розетка		
				2РМДТ24БПЭ10Г5А1		
				ГЕО.ХХХ.ХХХ ТУ	4	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Лист
						2

Ф.2.108-1а Копировал Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКТА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX ВП	Ведомость покупных изделий		*А3,А4
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX И...	Инструкция по упаковке		
				Сборочные единицы		
А4			АБВГ.XXXXXX.XXX	Плата АБ-002	2	
А4			аШОТ.XXXXXX.XXX	Блок РП-008	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Плата УЦ-0I6	4	
А4			СОТЫ.XXXXXX.XXX	Вентилятор	I	
				Детали		
А3			АБВГ.XXXXXX.XXX	Ручка	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Пружина	2	
				Стандартные изделия		
				Гнездо I,64 ГОСТ XXXXX-XX	8	
				Винт М4-6gx25.36.0I6 ГОСТ XXXXX-XX	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX			
Разраб.					Комплект запасных частей	Лит.	Лист 1	Листов 4
Пров.								
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Ф.2.108-1 Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайка М4.5.0I6 ГОСТ XXXX-XX	4	
				Шайба 465Г0I9 ГОСТ XXXX-XX	4	
				Прочие изделия		
				Громкоговоритель IГД-36 ИФ3.XXX.XXX ТУ	I	
			РГЗА.XXXXXX.XXX	Микротелефон МТ-39МС РГ0.XXX.XXX ТУ	2	
				Конденсатор К50-6-I-25В - 200 мкФ ОЖ0.XXX.XXX ТУ	8	
				Лампа СМН I0-55 ТУI6-XXX.XXX-XXX	I6	
				Вставки плавкие ОЮ0.XXX.XXX ТУ		
				ВП-2В,0,5 А 250 В	7	
				ВП-2В,2А I27 В	4	
				Резисторы ОЖ0.XXX.XXX ТУ		
				С2-I0-I-I82 Ом ±I%	8	
				С2-I0-2-I76 Ом ±I%	20	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Лист 2

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Ф.2.108-1а Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переключатели		
				ОЮ0.XXX.XXX ТУ		
				ПГЗ-3П3НВ	I	
				ПГЗ-5П2НВ	2	
				Диод 2Д503А		
				ТТЗ.XXX.XXX ТУ	I0	
				Диод 2Д509А		
				ТТЗ.XXX.XXX ТУ	I5	
				Гнездо контрольное		
				МГКI-I		
				ОЮ0.XXX.XXX ТУ	3	
				Вилка РП14-30Л		
				ЕС3.XXX.XXX ТУ	2	
				Розетка РП14-30Л		
				ЕС3.XXX.XXX ТУ	2	
				Держатель предохрани-		
				телей типа ДПБ		
				ОЮ4.XXX.XXX ТУ	2	
				Фонари сигнальные		
				ОЮ0.XXX.XXX ТУ		
				МФС2-б В	2	
				МФС2-з В	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.XXXXXX.XXX

Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
				Трубка 3ст 6х2		
				ГОСТ XXXX-XX	Iм	
				<u>Комплекты</u>		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Упаковка	I	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.XXXXXX.XXX

Лист 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКТА ИНСТРУМЕНТА И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			ВНИИ.XXXXXX.XXX ВП	Ведомость покупных изделий		*А3,А4
				Сборочные единицы		
А4			АБВГ.XXXXXX.XXX	Приспособление для накрутки и раскрутки проводов	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Электропаяльник	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Шнур	I	
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Нож монтажный	3	
А4			СООК.XXXXXX.XXX	Съемник	2	
				Детали		
А3			ВНИИ.XXXXXX.XXX	Насадка	3	
			ВНИИ.XXXXXX.XXX-02	Насадка	3	
				Стандартные изделия		
				Кисть плоская КП-35 ГОСТ XXXXX-XX	3	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX		
Разраб.					Комплект инструмента и принадлежностей	Лит.	Лист 1
Пров.							Листов 4
Н.контр.							
Утв.							

Ф.2.108-1 Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ключи ГОСТ XXXX-XX		
				7811-0001 НД2 Хим. Окс.прм	I	
				7811-0002 НД2 Хим. Окс.прм	2	
				Кусачки 7814-0134 Хим. Окс.прм ГОСТ XXXXX-XX	I	
				Масленка ГОСТ XXXX-XX	I	
				Отвертки ГОСТ XXXXX-XX		
				7810-0302 Хим.ОКС.прм	I	
				7810-0306 Хим.Окс.прм	I	
				7810-0318 Хим.Окс.прм	I	
				Паяльник ПСН-40 ГОСТ XXXX-XX	I	
				Плоскогубцы 7810-01012 Хим.Окс.прм ГОСТ XXXXX-XX	I	
				Прочие изделия		
				Перчатки диэлектрические резиновые ТУ38-XXX.XXX-XX	I	
				Пинцет 150х2,5 ШЯО.XXX.XXX ТУ	2	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Лист 2

Ф.2.108-1а Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прибор комбинированный		
				Ц4352		
				ТУ25-ХХ-ХХХ-ХХ	I	
				Флакон 0,25 л		
				ИI.ХХХХ/Х-ХХХХ	I	
				Флакон 0,5 л		
				ИI.ХХХХ-ХХХХ	I	
				Материалы		
				Кабель КУПР 7х0,75-250		
				ГОСТ ХХХХХ.Х-ХХ	5м	
				Материал-заменитель		
				Кабель МКШ 7х0,75		
				ГОСТ ХХХХХ-ХХ		
				Провода МГШВ		
				ТУ16.ХХХ.ХХХ-ХХ		
				0,35Б	I0	м
				0,35Ч	I0	м
				Трубка Ш ТВ-40-230-		
				4х0,6 ГОСТ ХХХХХ-ХХ	7м	
				Канифоль сосновая В		
				ГОСТ ХХХХХ-ХХ	I00	г

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ

Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Масло I32-08		
				ГОСТ ХХХХХ-ХХ	0,25	л
				Припой Прв.КР2,0 ПОС6I		
				ГОСТ ХХХХХ-ХХ	0,3	кг
				Спирт ГОСТ ХХХХ-ХХ	0,5	л

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ

Лист 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 8
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ УПАКОВКИ ПО ВАРИАНТУ А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ВНИИ.XXXXXX.XXX СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4		I	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Ящик	I	Возврат
A4		2	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Коробка	I26	
				Детали		
A4		5	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Этикетка	I26	
				Вкладыши		
				Пиломатериал хвойных		
				пород 2 с. обрезной		
				ГОСТ XXXX-XX		
БЧ		6	ВНИИ.XXXXXX.XXX	50x50x520 мм	8	0,00I м³
		7	-0I	60xI00x4I0 мм	4	0,003 м³
A4		8	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Мешок	4	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX		
Разраб.					Упаковка	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.							
Н.контр.							
Утв.							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТ XXXX-XX		
		I0		К 2,5x60	0,2	кг
		II		П I,2x30	0,3	кг
A3		I4	ВНИИ.XXXXXX.XXX-XX	Пломба I-6XI0АДIМ		
				ГОСТ XXXXX-XX	2	
				Материалы		
		I8		Проволока 0,8-0-С		
				ГОСТ XXXX-XX	5	г
		I9		Бумага БУ-Б		
				ГОСТ XXX-XX	5	кг
		20		Картон гофрированный		
				Т-В Лист 4		
				ГОСТ XXXX-XX	0,3	кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Лист 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ УПАКОВКИ ПО ВАРИАНТУ Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Ящик	1	
				Детали		
А4		3	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Крышка	2	
А4		4	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Коробка	48	
				Перегородки		
				Набор досок береза		
				обрезная 2с ГОСТXXXX-XX		
Б4		5	ВНИИ.XXXXXX.XXX	25×260×600 мм	8	0,003 м³
		6	-01	25×300×600 мм	2	0,005 м³
А4		7	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Мешок	2	
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТXXXX-XX		
		10		К 2,5×70	0,2	кг
		11		П 1,2×2	0,3	кг
А3		12	ВНИИ.XXXXXX.XXX-XX	Пломба 1-6×10 АД 1М		
				ГОСТ XXXXX-XX	2	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ВНИИ.XXXXXX.XXX

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н.контр.				
Утв.				

Упаковка

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Ф.2.108-1 Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
		16		Проволока 0,8-0-С		
				ГОСТ XXXX-XX	5 г	
		17		Бумага битумная Б		
				ГОСТ XXX-XX	0,5	кг
		18		Картон гофрированн.		Отходы
				Т лист 4 ГОСТ XXXX-XX	0,3	кг
		19		Войлок Т Пр 2,5		
				ГОСТ XXXX-XX	0,15	кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВНИИ.XXXXXX.XXX

Лист 2

Ф.2.108-1а Копировал Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ БАЗОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ НА СБОРОЧНУЮ ЕДИНИЦУ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ВНИИ.XXXXXX.XXX СБ	Сборочный чертеж		
А4			ВНИИ.XXXXXX.XXX ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		I	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Основание	I	
				Детали		
А2		3	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Кожух	I	
				Стандартные изделия		
		6		Винт В2М3-6gx25.36.016 ГОСТ XXXXX-XX	4	
		7		Гайка М3.5.016 ГОСТ XXXX-XX	4	
		8		Шайба 3.04.016 ГОСТ XXXXX-XX	4	
			Остальное – см. спецификацию исполнения			

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX		
Разраб.					Трансформатор	Лит. / Лист	Листов I
Пров.							
Н.контр.							
Утв.							

Ф.2. 106-5 Копировал Формат 11

ПРИЛОЖЕНИЕ II
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ ИСПОЛНЕНИЯ НА СБОРОЧНУЮ ЕДИНИЦУ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ВНИИ.XXXXXX.XXX-001 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		–	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Трансформатор	–	Базов. докум.
А4		I2	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Катушка	I	
				Стандартные изделия		
А3		I5	ВНИИ.XXXXXX.010-08	Пластина I-I2а-79НМ-0,I ГОСТ XXXXX-XX	I50	Наиб. кол.
		I6	ВНИИ.XXXXXX.0II-08	Пластина Ш-I2а-79НМ-0,I ГОСТ XXXXX-XX	I50	Наиб. кол.

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВНИИ.XXXXXX.XXX-001		
Разраб.					Трансформатор	Лит. / Лист	Листов 1
Пров.							
Н.контр.							
Утв.							

Ф.2.108-1 Копировал Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 12
Рекомендуемое

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ МАШИННЫМ СПОСОБОМ

ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		ВНИИ.XXXXXX.XXX-032 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A1		ВНИИ.XXXXXX.XXX-032 Э3	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ		
A4		ВНИИ.XXXXXX.XXX-032 ПЭ3	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ		
A4		ВНИИ.XXXXXX.XXX-032 Э7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ		
A3		ВНИИ.XXXXXX.XXX-032 ВП	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
*		ВНИИ.XXXXXX.XXX-032Т6	ТАБЛИЦА КОНТРОЛЯ		*А3,А4
*		ВНИИ.XXXXXX.XXX-032Т61М	ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ		*ПЛ
*		~~ВНИИ.XXXXXX.XXX-032Д4~~	~~КАРТЫ РАБОЧИХ РЕЖИМОВ ЭЛЕКТРОРАДИОЭЛЕМЕНТОВ~~		~~*А3,А4~~
*		~~ВНИИ.7547ХХ.XXX-012Т61М1~~	ПЛАТА.ПРОГРАММА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОТО-ШАБЛОНА СЛОЯ 1		*ПЛ
*		~~ВНИИ.7547ХХ.XXX-012Т61М2~~	ПЛАТА.ПРОГРАММА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОТО-ШАБЛОНА СЛОЯ 2		*ПЛ
*		~~ВНИИ.7547ХХ.XXX-012Т62М~~	ПЛАТА.ПРОГРАММА СВЕРЛЕНИЯ		*ПЛ

ВНИИ.XXXXXX.XXX-032

ЯЧЕЙКА А-009 — 1 — 4

ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	-	ВНИИ.XXXXXX.XXX	ЯЧЕЙКА 1	-	БАЗОВ.ДОК
			ДЕТАЛИ		
A4	-	ВНИИ.7547ХХ.005	ПЛАТА	-	БАЗОВ.ДОК
A1	12	ВНИИ.7547ХХ.005-012	ПЛАТА	1	
A3	13	ВНИИ.XXXXXX.XXX	ПРОКЛАДКА	2	
A3	14	ВНИИ.XXXXXX.048	ШИНА	1	
A3	15	ВНИИ.XXXXXX.048	ШИНА (ЗАГОТОВКА ДЛЯ ВНИИ.XXXXXX.XXX090)	2	
				3	
A3	16	ВНИИ.XXXXXX.090	ШИНА	2	
A4	17	ВНИИ.XXXXXX.XXX-XX	НАКЛАДКА	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			РЕЗИСТОРЫ ГОСТXXXX-XX		
	20		МЛТ-0,5-110 Ом ±10%	5	R1...R5
	21		МЛТ-0,5-150 Ом ±10%	2	R8,R11
	22		МЛТ-0,5-180 Ом ±10%	8	R6,R7
					R9,R12
					R15...R18

ВНИИ.XXXXXX.XXX-032

ИЗМ. | ЛИСТ | N ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА

ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
	25		ВИНТ М2,5-6/6А8.36.016	3	
			ГОСТХХХХХ-ХХ		
	26		ВИНТ М3-6/6А10.36.016	2	
			ГОСТХХХХХ-ХХ		
	27		ВИНТ М3-6/6А12.66.016	2	
			ГОСТХХХХХ-ХХ		
			ГАЙКА ГОСТХХХХ-ХХ		
	28		М2,5.6Н.5,016	3	
	29		М3,6Н.5,016	2	
	30		ШАЙБА 3.04.016	2	
			ГОСТХХХХХ-ХХ		
	31		ШАЙБА 3.65Г.019	2	
			ГОСТХХХХ-ХХ		
			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	33		КОНДЕНСАТОР	6	С2...С7
			К10-17-1/А/-Н90-		
			0,1МКФ-В		
			ОЖО.ХХХ.ХХХТУ		
	34		КОНДЕНСАТОР	1	С1
			К53-4А-16В-		
			6,8МКФ±20%		
			ОЖО.ХХХ.ХХХТУ		

ИЗМ.	ЛИСТ	N ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ-032	ЛИСТ
						3

ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
	38		МИКРОСХЕМА 133 ЛА3	2	D3,D7
			АР/И63.ХХХ.ХХХ ТУХХ		
	39		МИКРОСХЕМА 133 ЛН1	1	D1
			А/Е//И63.ХХХ.ХХХ ТУХХ		
	40		МИКРОСХЕМА 133 ЛП5	3	D4,D5,D8
			АР/И63.ХХХ.ХХХ ТУХХ		
	41		МИКРОСХЕМА 133 ЛР1	6	D2
			И6/И63.ХХХ.ХХХ ТУХ		D9...D12
					D20
	42		МИКРОСХЕМА 514ИД2	4	D13...D16
			I/Б/КО.ХХХ.ХХХ ТУХ		
	43		МИКРОСХЕМА 564ПУ4	5	D6
			I/Б/КО.ХХХ.ХХХ ТУХ		D17...D19
					D21
	47		РЕЗИСТОР		
			С2-33-0,25-		
			270 ОМ±10%-В		
			ОЖО.ХХХХХХ.ХХХ ТУ	5	R10,R13
					R14,R19
					R20
	50		ВИЛКА	1	X1
			СНП49-84/185х14В-21-В		
			/Б/РО.ХХХ.ХХХ ТУ		

ИЗМ.	ЛИСТ	N ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ-032	ЛИСТ
						4

СОДЕРЖАНИЕ